POLITECHNIKA SZCZECIŃSKA
INSTYTUT AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ
70-313 Szczecin, ul. Sikorskiego 37 tel. (0 91) 449 41 68 fax (0 91) 434 09 32 e-mail: iap@we.tuniv.szczecin.pl

Szczecin 07.05.98r.

Dr inż. Stanisław Moskowicz
Zakład Metrologii
Instytut Automatyki Przemysłowej
Politechnika Szczecińska
ul. Sikorskiego 37
70-313 SZCZECIN

OPINIA

wydana dla producenta urządzenia AWT 1/97,
inż. Tadeusza Kalejty

dotycząca utrzymywania przez aparat zadanych wartości prędkości obrotowej

Poddany badaniom aparat charakteryzuje się następującymi wartościami prędkości obrotowych:

- po włączeniu urządzenia i przejściu procedury automatycznej kalibracji i wzorcowania, prędkości obrotowe na poszczególnych zakresach wynoszą:

Wybrany zakres [obr./min.]	Prędkość obrotowa tarczy lewej [obr./min.]	Prędkość obrotowa tarczy prawej [obr./min.]
200	200 + < 2%	0
400	400 + < 1,5%	200 + < 2%
600	600 + < 1,5%	400 + < 1,5%

- po okresie wygrzewania w czasie 20 minut, aparat należy poddać procedurze powtórnej automatycznej kalibracji,
- po przejściu procedury automatycznej kalibracji następuje stabilizacja poziomu zadanych wartości prędkości obrotowych tarcz. **Odchyłki od znamionowych wartości są mniejsze od 2%.**

dr inż. Stanisław Moskowicz

UNI PAR